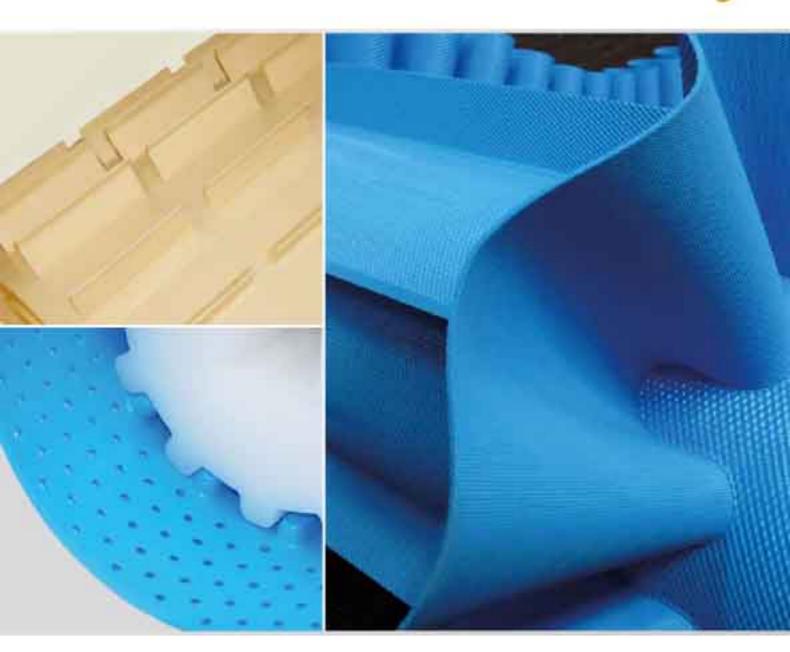


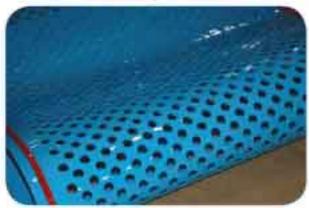
Förderlösungen Die Kunst der Konfektionierung



Volta Belting hat herausragende Techniken und ideale Werkzeuge entwickelt, um modernste, verschweißte Sonderanfertigungen für Ihre speziellen Bedürfnisse zu konfektionieren. Die Möglichkeiten sind endlos.

Die Verschmelzung der stabilen, homogenen Volta Transportbänder mit Stollen, Keilleisten, Wellenkanten uzw. aus dem gleichen Material resultiert in nahezu unzerstörbaren und extrem leistungsfähigen Transportbandkonstruktionen.

Unendliche, maßgeschneiderte Sonderanfertigungen für Ihren Bedarf, erhältlich auf Anfrage.



Perforierte Volta Flachbändern eignen sich besonders für die Abführung von Flüssigkeiten oder für Vakuumanwendungen. Wegen die homogene Struktur wird Schluss gemacht mit Ausfransungen. Die glatte, saubere Löcher können laut Zeichnung gefertigt werden.



Führungslinien können direkt in das Material des Basisbandes geschweißt werden und ergeben eine glatte, homogene Oberfläche; beispielsweise mit Markierungen in Kontrastfarben oder dauerhaften Kennzeichnungen von Produktionslinien direkt in Ihrem Band.

Keilleisten

Alle Volta Keilleisten werden mit ein heiße Schweißspiegel verschweisst. Somit werden keine Klebstoffe benötigt und ein Ablösen der Keilleiste vom Basisband verhindert.

Die Volta Keilleisten bieten exzellente Haltbarkeit und widerstehen starkem Abrieb, Ölen und industriellen Chemikalien. Das Resultat ist eine lange Lebensdauer der Keilleisten auf einem stabilen Basisband.

Тур	ava	C/CLB	VL/	VLB	C	М	١	/M	CW	CWB	VW/	VW8	CSB/	csc	VSB	NSC
Shore (Härte)	80	AC	80	DA.	9	A	9	OA.	-44	0D	40	OD	62	A.	6.	2A
Fame	Braun/K	lar/Blau	Braur	/Blau	P	ot	P	lot	Weis	s/Blau	Weiss	/Blau	Blau	Mar	Blass	/Klar
Verzannt	j	a	ne	in	j		ne	ein		ja	ne	ein		a	ne	ein
					Zum N	lindest	tromme	durchi	nesser	hinzufii	gen					
Größe Lmmi BxH	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
6x4	N	E	25	1		VE		NE	N	IE .		IE	N	E	15	9/16
HX5.2	N	E	40	11/2	N	E	60	21/2	N	E	N	E	N	E	25	1
10x4	35	15/4	45	13/4	50	2	65	25/4	55	21/4	70	29/4	22	7/0	30	11/2
1318	40	11/2	50	2	60	21/2	85	31/4	60	21/2	80	31/4	28	15/a	35	11/4
17x11.5	60	21/2	75	3	85	31/2	115	4/2	85	31/2	110	4/4	40	11/2	50	2
20x12.5	N	E	85	31/2	N	E	125	5	1	NE		NE		NE		NE
22x14.5	75	3	100	4	110	4/4	145	51/2	110	474	150	6	. N	R	65	25/8

Anmerkunger: Alle Kelllefsten können in 30m Rollen bestellt werden. NE – Nicht empfohlen.

Wellenkanten mit Fuß

Тур	yp 5W - 2			SW- 30		SW- 40		SW-50		SW- 60		SW- 80		SW-100	
mm/leich	mm	inch	mm	inch	mm.	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
Höhe:H	20	13/16	30	1 1/4	40	11/2	50	2	60	21/4	80	31/4	100	4	
FußbreiterW	40	11/2	40	11/2	40	11/2	70	23/4	70	23/4	70	23/4	70	23/4	
Wandbrite:B	18	5/9	18	5/2	18	3/7	34	15/16	34	15/16	34	15/16	34	14/10	
	54				-	Aindestu	ommeld	lurchmes	ser						
Banditiirke	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
2	80	31/4	80	31/4	90	31/	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	
2.5	80	31/4	80	31/4	90	34/8	100	4	110	41/4	NE	NE	NE	NE	
3	90	3%	90	31/0	100	4	110	41/4	120	43/4	150	6	200	8	
3.2	90	34/4	90	33/6	100	4	110	41/4	120	43/4	150	6	200	8	
(7)	100	4	100	4	120	43/4	120	43/4	130	51/4	150	6	200	8	
5	110	41/4	110	41/4	120	43/4	120	41/4	130	51/4	150	6	200	8	

Anmerkung: NE - Nicht empfohlen

Alle Wellenkannten können zur Wellerverarbeitung in Rollen mit 100m Länge bestellt werden,

Wellenkanten ohne Fuß

Größe	mm.	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
Wellenkante Höhe	30	1 1/4	40	11/2	50	2	60	23/8	80	31/8	100	4	130	51/8	150	6
Wellerskaante Dicke (mm)	1	.6	1.	6	1	.6	1	.6		.6	1	.6	3	2	2	
Wellenbreite							48	8mm+/	- 2mm							
						Min	desttro	mmeldi	ırchess	er						
Bandstärke (mm)	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2	80	31/4	90	31/2	100	4	110	41/4	1	NR .		IR .	N	IR	N	IR
2.5	80	31/6	90	31/2	100	4	110	41/4		VR.		IR .	- N	IR	N	IR
3	80	31/4	90	31/2	100	4	110	41/4	130	51/	160	61/4	210	81/4	250	10
	80	31/4	90	31/2	100	4	110	41/4	130	51/,	160	61/4	210	81/4	250	10
5	90	31/1	100	31/4	110	4	120	41/4	150	6	180	7	230	9	280	11

Anmerkung: Mindest Abstand zwischen Weilenkanten: 300mm/11.9" (Herzabstand) Maxiumum Abstand zwischen Weilenkanten: 2.000mm/78.5" (Herzabstand) Für Gewebebänder 10% zu den Tabellenwerte tilnzufügen, NE – Nicht empfohlen

Flache Wellenkanten

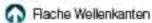
Material:	Volta MW, Beige or MB, Blau	Volta LB, Blau				
Härte	95A/46D	80A				
Wellenhante Dicke	3; 4; 5mm	5mm				
Wellermante Höhr	40 - 100mm /1 1/2"- 4"	40 - 100mm / 1 1/2*- 4*				
Zum Besistiand Ninzufügen	200mm / 8"	175mm / 7"				
Temperaturhereich	-5°C to 60°C / 23°F to 140°F	- 10°C to 50°C / 15°F to 120°F				
Zettifialerung	FDA / US	DA / EU				

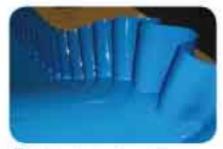
Anmerkung: Mindestrommeldurchmesser besieht sich auf Flache Wellenkanten mit Hochfrequenz Technik, Keine Möglichkeit um über Rücken laufen zu lassen. Ein Flache Wellenkanten kann ab 5mm der Bandkant gerfertigt werden.















Stollen

Volta bieret Ihnen grösstmögliche Flexibilität und ermöglicht Ihnen die idealen Stollen für den Transport Ihres Produktes zu fertigen. Der Mindesttrommeldurchmesser sollte bei der Auswahl der richtigen Stollen immer berücksichtigt werden.

Hochfrequenz-verschweißte (HF) Stollen

Hochfrequenzschweißen ermöglichst stabilste Stollen, die so perfekt mit der Bandoberfläche verbunden sind, dass man fast glauben könnte, die Stollen wurden aus dem Bandmaterial extrudiert. Die Verbindung ist komplett nahtlos und erhöht somit Ihren Hygienestandard.

Hochfrequenz-verschweißte (HF) Spezialstollen

Schaufelförmige Stollen 0

Dient als Becher für Ihr Produkt in Schrägförderern. Hergestellt aus 3 - 8mm starkern und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial. Schaufelförmige Stollen können individuell für Ihre Weiterverarbeitung bestellt werden.

Verstärkungslaschen

Zusätzliche Verstärkung für Schwerlastförderer die besonders starke Stollen benötigen, hergestellt aus 5mm starkem Stollenmaterial. Für extremste Anwendungen fertigen wir Stollen aus 8mm starkem und maximal 150mm hohem Bandmaterial das mittels Elektrode doppelt verschweißt wird.

Winkelige Stollen

In ca. 70° Winkel verschweißte Stollen die sich für die Verwendung in Schrägförderem eignen. Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

Geteilte Stollen 0

Geteilte Stollen ermöglichen mit Ihren dazwischenliegenden Abständen die Herstellung von leichteren Transportbändem für bestimmte Anwendungen. Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

Chevron Stollen 2
Es werden weiche Keil- oder Rundriemen aufgeschweißt um Stollen in verschiedenen Formen anzufertigen. Für Chevron Stollen werden folgende Profildurchmesser empfohlen: Keilriemen bis zu 17mm und Rundriemen bis zu 10mm.

Gerade Stollen @

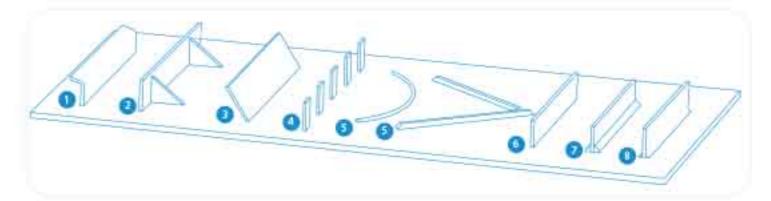
Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

Elektroden-verschweißte Stollen @

Die traditionellen, mittels Elektrode, einfach oder doppelt verschweißten Stollen. Elektroden sind in 7mm und 9mm Durchmesser und verschiedenen Shore-Härten passend zu den unterschiedlichen Bandmaterialien verfügbar.

T-Stollen @

Für Ihre Weiterverarbeitung lieferbar. Ein stabiler, breiterer Fuss verstärkt den Stollen gegen Krafteinwirkungen und sorgt für einen besonders glatten Übergang zwischen Band und Stollen. Lieferbar in beige und blau in den Höhen: 25, 30, 40 und 50mm, sowie in weiss mit einer Höhe von 25mm. Alle T-Stollen sind 4mm stark und können als Stangenware in 2,15m Länge bestellt werden.



Auf Nachfrage können alle Stollen mit abgerundeten Kanten gefertigt werden, um empfindliche Produkte vor scharfen Kanten zu schützen.

Endlos-Verbindungen

Volta Belting verfügt über eine Auswahl speziell entwickelter Geräte, um hochwertige Schweißverbindungen für alle Positive Drive Bänder gewährleisten zu können. Unsere Werkzeuge haben eine Leichtbauweise, die jedes einzelne Gerät kompakt und stabil macht und sich sowohl für die Verwendung in der Werkstatt, als auch problemlos vor Ort an der Anlage eignet. Bei der Verwendung von Volta Werkzeugen wird lediglich elektrischer Strom benötigt, es ist kein Kühlwasser oder Luftdruck erforderlich.

FT-Elektrodenschweiß-Set

Das FT Schweißsystem ist ein System zum Elektrodenschweißen dass sich besonders für Volta Flachbänder, SuperDrive™, Dualdrive und Dualdrive SP eignet. Das FT-Schweißsystem nutzt eine Oberfräse zum Vorbereiten der Schweißkanten und den Schweißwulst der Schweißnaht zu glätten. Das Schweißen wird mit Hilfe eines Leister-Heissluftföns und spezieller Volta-Elektroden durchgeführt. Für Bänder bis 2mm Stärke wird die 7mm Elektrode verwendet, für stärkere Bänder die 9mm Elektrode. Das System beeinhaltet einen integrierten Adapter um auch SuperDrive™ Bänder zu verschweißen. Geeignete Adapter für DualDrive, DualDrive SP Flachbänder sind ebenfalls erhältlich. Das FT System eignet sich für Verbindungen bis zu 1500mm Breite.



G FBW-Schweißspiegelsystem

Das FBW System wurde entwickelt damit endlose Volta Flachbänder mittels Stoßschweißen anfertigen zu können. Das FBW Schweißspiegelsystem kann auch für SuperDrive™, DualDrive, DualDrive SP und spezielle strukturierte Flachbänder verwendet werden. Das FBW System eignet sich für Verbindungen bis zu 2100mm Breite.

Endlos-Verbindungen: Schweißspiegel für schmale Bänder

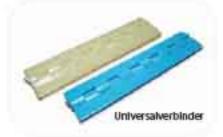
Schmalere Flachbänder können mithilfe der P-100 Schweißvorrichtung (für Bandbreiten bis 100mm geeignet) und der P-200 Schweißvorrichtung (für Bandbreiten bis 200mm) stumpf verschweißt werden. Für optimale Ergebnisse sollte der Schweißspiegel W-141/2 mit der P-100 Schweißvorrichtung, und der Schweißspiegel W-241/2 mit der P-200 Schweißvorrichtung verwendet werden.

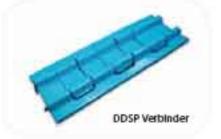


Gewebeverstärkte Bänder sollten schräg verschweißt werden. Dadurch wird die Dehnung des Gewebes reduziert und die Verbindung gestärkt.

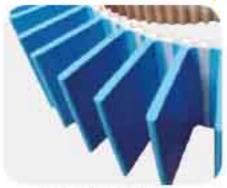
Volta Transportbandverbinder

Die Volta Transportbandverbinder erlauben Ihnen ein einfaches Öffnen des Bandes um Reinigungs- oder Wartungsarbeiten durchzuführen. Dieser mechanische Kunststoffverbinder kann auch in Metalldetektoren verwendet werden, spezielle Polyester Verbindungsdrähte sind auf Nachfrage erhältlich. Die Volta Transportbandverbinder sind mit allen Bändern der Volta "M" Flachband Produktpalette zwischen 2,5mm und 5mm Stärke verwendbar. Es sind außerdem spezielle Verbinder mit Verzahnungen für Dual Drive SP Bänder erhältlich. Alle Volta Flachbänder sind auch ohne Ausbau einfach zu reinigen, daher empfehlen wir den Einsatz der Verbinder nur dort, wo dies absolut notwendig ist.





Volta Sonderanfertigungen: eine professionelle Erfahrung



Zahnriemen mit Stollen



Verstärkte Stollen



Bogenband



Wellenkante ohne Fuß



Trichter



Endlos verschweissen von Wellenkanten und Stollen



Perforiertes SuperDrive™



Spezialstollen



Längeverschweißung



Corporate Headquarters Sales and Manufacturing sales@voltabelting.com USA

Tel: +1 973 276 7906 Fax: +1 973 276 7908 Toll Free: 1-877-VOLTAUS EUROPE

Tel: +31-546-580166 Fax: +31-546-579506

www.voltabelting.com

Volta übernimmt keinerlei Garantie auf deren Produkte in Bezug auf bestimmte Einsatzzwecke, Siehe auch Volta Allgemeine Geschäftsbedingungen. Copyright@2014 Volta Belting Technology Ltd. CAT500DED0 - Ver. E - January 2014