

VOLTA Belting Technology Ltd.



German

## VaR - V and Round Belts Keil- und Rundriemen



The Next Step in Belting



## Keil- und Rundriemen

Volta ist der Pionier und Marktführer in der Entwicklung und Produktion von homogenen Bändern und Riemen aus thermoplastischen Kunststoffen (TPE). Wir produzieren eine große Auswahl an Standard Keil- und Rundriemenprofilen sowie auch spezielle Kunden-Sonderprofile. Unsere Produkte entsprechen höchsten Anforderungen an Qualität und Haltbarkeit. Sie werden aus den besten am Markt erhältlichen Rohstoffen gefertigt.

### Wie profitieren Sie vom Einsatz unserer Keil und Rundriemen?

- Einfach zu verschweißen.
- Langlebig und beständig gegen Öle und Fette, Wasser und industrielle Chemikalien
- Eine große Auswahl an Farben und unterschiedlichen Materialhärten.

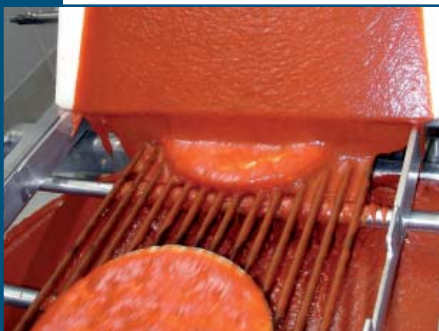
Zusätzlich zu den Standard-Produkten sind viele Riemen auch mit FDA/ USDA/ USDA Dairy Zertifizierung. Sonderprofile können nach Ihren Vorgaben angefertigt werden.



### Größte Auswahl an Keil- und Rundriemen am Markt

Mit einer großen Auswahl an Keil-, Rundriemen- und Sonderprofilen sind wir einer der führenden Anbieter am Markt. Unser Spektrum reicht von Standard Keil- und Rundriemen, über Keilriemen mit unterschiedlicher Trageflächenbeschichtung sowie Doppelkeilriemen und Sonderprofilen.

Alle unsere Riemen sind in unterschiedlichen Größen und Farben lieferbar. Zu Spezial- und Sonderprofilen fragen Sie bitte Ihren Volta-Händler.



### Beständig gegen Öle und Fette, Wasser, und Chemikalien

Transportriemen sind in vielen industriellen Anwendungen oftmals Wasser, Ölen und Fetten oder Chemikalien ausgesetzt. Für dieses in der Fördertechnik bekannte Problem haben wir Lösungen.

Unsere Keil- und Rundriemen werden unter Verwendung der besten Rohstoffe, die auch gegen Hydrolyse, Öle, Fette und Chemikalien beständig sind, hergestellt. Somit sind Riemen lieferbar, die gegen viele Arten von Umgebungseinflüssen beständig sind.



### Lange Lebensdauer

Eine defekte Förderanlage kann einen kompletten Produktionsbetrieb zum Erliegen bringen, was sehr hohe Produktionsausfallkosten bedeutet. Hier können wir helfen.

Unsere Produkte haben einen sehr guten Ruf in Bezug auf Funktionssicherheit und Lebensdauer. Wir verarbeiten nur beste Materialien mit den fortschrittlichsten Produktionstechniken. Dadurch können wir für jedes unserer Produkte eine lange Nutzungsdauer gewährleisten.

# Keil- und Rundriemen



## FDA/ USDA Zulassungen für ausgesuchte Produkte

In der Lebensmittelindustrie werden Keil- und Rundriemen für viele Anwendungen eingesetzt. Aus diesem Grund haben wir ein Qualitätssystem eingeführt, das alle Produktionsbereiche und Fertigungsstufen überwacht. Zusätzlich sind viele unserer Keil- und Rundriemen zertifiziert nach FDA und USDA.

Als Ergebnis erfüllen Volta Keil- und Rundriemen nicht nur die höchsten Qualitäts- und Haltbarkeitsstandards, sondern auch die schärfsten Standards der Lebensmittelindustrie.



## Tragseitenbeschichtungen für spezielle Anwendungen

Viele Anwendungen erfordern zusätzlichen Grip oder eine spezielle Oberfläche, die bei Standard Keilriemen nicht erhältlich ist. Aus diesem Grund produzieren wir eine große Anzahl von Beschichtungen speziell für unsere Keilriemen. Dadurch können unsere Keilriemen die meisten Anforderungen an Grip- oder Zugkraftverhalten erfüllen.

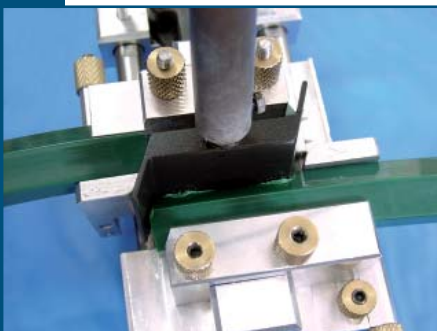
Ein weiterer Vorteil ist, dass unsere Beschichtungen aufgeschweißt und nicht geklebt werden. Dadurch ist eine Ablösung und die Verwendung von giftigen Chemikalien weitgehend ausgeschlossen.



## Spezielle Profile auf Nachfrage

Nicht in allen Maschinen können Standard Keil- und Rundriemen eingesetzt werden. Um spezielle Anforderungen an Form und Größe von Kunden und Anlagenherstellern zu erfüllen, extrudiert Volta Sonderprofile für seine Kunden. Unser TLW Riemen für die Keramikindustrie ist nur ein Beispiel dafür.

Nutzen Sie unsere Erfahrung, wenn Sie eine neue Maschine entwickeln. Wir beraten Sie gern und produzieren ggf. auch spezielle Riemen für Ihre Maschine.



## Leicht zu Verschweißen

Volta stellt eine komplette Serie von Schweiß- und Konfektionierungsgeräten für Riemen und Bänder her. Es sind Schweißgeräte sowohl für unsere Transportbänder und Riemen als auch für die Beschichtung unserer Keilriemen erhältlich.

- Minizange R-8
- Zange F51
- Universal Schweißgeräte
- Mini VaR Werkzeugkasten
- EZ Overlap Werkzeugkasten







## Technische Daten

Profityp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommel-		Max. Belastung		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%									
							mm	inch	kg	lbs	kg	lbs								
<b>NICHT VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG</b>																				
RFC		4	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	Nein	0.65	20	¾	1	1.65	0.20	0.40								
		5					25	1	1.6	2.60	0.30	0.67								
		6					30	1⅜	2.3	4	0.40	0.9								
		8					40	1⅞	4	6.6	0.75	1.65								
RLC		2	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	15	⅞	0.3	0.5	0.06	0.13								
		3*					20	¾	0.6	1.2	0.14	0.31								
		4*					30	1⅜	1	2.6	0.25	0.60								
		5*					35	1⅝	2	3.6	0.4	0.90								
RL		6.3*					80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	40	1⅞	3	5.5	0.6	1.30				
		8*									55	2⅜	4	9	1.0	2.20				
		9.5*									65	2⅞	6	13	1.4	3.10				
		12.5*									85	3⅜	10	22	2.5	5.50				
RLB*		15*					80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	100	4	14	32	3.5	7.70				
		18									120	4¾	20	45	5.1	11.2				
		2									83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	15	⅞	0.3	0.5	0.06	0.13
		3													20	¾	0.6	1.3	0.14	0.31
4	30	1⅜	1.0	2.3	0.25	0.55														
5	34	1⅜	1.4	3.1	0.40	0.88														
6.3	38	1½	2.5	5.5	0.68	1.50														
8	48	1⅞	4.0	8.6	1.06	2.34														
9.5	57	2¼	5.7	12.4	1.54	3.37														
12.5	75	3	10	22.0	2.72	5.99														
14	84	3⅝	13	27.8	3.43	7.58														
16	95	4	16	34.5	4.25	9.36														
19	115	4¾	23	49.5	6.11	13.5														
25	150	6	40	88	10.6	23.5														

\* Produkte der Blauen Serie sind lediglich in den markierten Abmessungen erhältlich.







## Technische Daten

Profiltyp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommeldurchmesser		Max. Belastung		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%							
							mm	inch	kg	lbs	kg	lbs						
RPN RPN-NT** RPB* RPB-NT**		2	88A/37D	-20 ~ 175 °F/ -30 ~ 80 °C	Nein	0.38	19	3/4	0.8	1.9	0.13	0.3						
		3*					29	1 1/8	1.9	4.2	0.31	0.7						
		4*					38	1 1/2	3.4	7.5	0.54	1.2						
		5*					48	1 7/8	5.3	11.7	0.85	1.9						
		6*					57	2 1/4	7.6	16.8	1.22	2.7						
		7					67	2 5/8	10	22.9	1.67	3.7						
		8*					76	3	14	29.9	2.18	4.8						
		9					86	3 3/8	17	37.9	2.75	6.1						
		10*					95	3 3/4	21	46.7	3.40	7.5						
		12*					114	4 1/2	31	67.3	4.90	11						
		15					143	5 5/8	48	105	7.65	17						
		18					171	6 3/4	69	152	11.0	24						
		20					190	7 1/2	85	186	13.6	30						
		RM						2	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	20	3/4	1	2	0.26	0.57
3	30		1 1/8	2	5	0.6		1.3										
4	40		1 1/2	4	9	1.0		2.3										
5	50		2	7	14	1.6		3.5										
6.3	60		2 1/2	10	24	2.6		5.7										
8	80		3 1/8	17	38	4.2		9.3										
9.5	95		3 3/4	23	52	5.9		13.0										
12.5	125		5	41	89	10.1		22.3										
15	150		6	58	127	14.6		32.2										
18	180		7	84	183	21.0		46.3										
20	200		7 3/4	106	233	25.9		57.0										
RH			2	100A/ 55D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/ USDA		0.28					40	1 1/2	1.6	3.5	0.6	1.3
			3										60	2 3/8	3.8	8.4	1.4	3.1
		4	80				3 1/4		6.7	14.7	2.5	5.5						
		5	100				4		11	24	3.9	8.6						
		6.3	125				5		16	35	6.2	13.6						
		8	160				6 1/4		27	59	10	22						
		9.5	190				7 1/2		38	84	14	31						
		12.5	250				10		65	143	16	35						
		15	300				12		94	207	23	51						
		18	360				14 1/8		135	297	34	75						

\* Produkte der Blauen Serie sind lediglich in den markierten Abmessungen erhältlich.

\*\* NT=Glatt ohne Gewebe.









## Technische Daten

Profiltyp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommeldurchmesser		Max. Belastung		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%	
							mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
<b>HOHLPROFILE</b>												
RFC-HL		6.3	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	Nein	0.65	45	1¾	3.0	6.6	0.49	1.08
		8					55	2⅜	4.7	10.3	0.78	1.73
		9.5					65	2⅞	6.6	14.5	1.10	2.42
		12.5					85	3⅜	11.3	24.8	1.88	4.15
		15					100	3⅝	17.3	38.0	2.88	6.35
RO-HL		6.3	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	55	2⅜	3.7	8.1	0.63	1.39
		8					65	2⅞	6.0	13.2	1.05	2.22
		9.5					75	3	8.4	18.5	1.41	3.11
		12.5					100	3⅝	14.5	31.9	2.42	5.33
		15					120	4¾	23.0	50.6	3.71	8.16
RPN-HL		6.3	88A/37D	-20 ~ 175 °F/ -30 ~ 80 °C	Nein	0.5	60	2⅜	7.40	16.32	1.15	2.54
		8					75	3	11.76	25.93	1.83	4.03
		9.5					85	3⅜	16.95	35.82	2.52	5.56
		12.5					115	4½	28.07	61.90	4.35	9.56
		15					150	6	39.82	87.81	6.68	14.73
		20					200	8	68.7	151.7	11.45	25.37
<b>AUSFÜHRUNG MIT ZUGTRÄGER**</b>												
RLW			80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55					Pull Force at 0.5%	
		12.5					90	3½	19	42	18	40
		18					125	5	39	86	27	59
ROS		5/16 (8)	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	54	2⅛	8.2	18	7.7	17
		3/8 (9.5)					64	2½	11.8	26	15.8	35
		1/2 (12.5)					86	3⅜	21.0	45	19	42
		9/16 (14)					95	3¾	26.0	57	20.9	46
		5/8 (16)					108	4¼	32.7	72	22	50
		3/4 (19)					127	5	47.7	105	25	55
RPS RPBS*		6*	88A/37D	-20 ~ 175 °F/ -30 ~ 80 °C	Nein	0.40	60	2½	18	40	8	17.5
		7					70	2¾	20	44	9	20
		8*					80	3⅞	28	62	9.5	21
		9					90	3½	33	73	10.5	23
		10*					100	4	42	93	11	24.5
		12*					120	4¾	60	132	13	28.5
		15					150	6	98	216	13.5	29
		18					180	7	140	309	18.5	41

\* Produkte der Blauen Serie sind lediglich in den markierten Abmessungen erhältlich.

\*\* Verstärkte riemen mit Easy Overlap Verbindung können stärker als angegeben belastet werden, erfordern aber einen größeren Trommeldurchmesser.

## Technische Daten

Profiltyp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommeldurchmesser		Max. Belastung		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%	
							mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
RMW		6.3	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA/ USDA/ Dairy	0.36	75	3	27	60	20	44
		8.0					95	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	42	93	35	77
		9.5					110	4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	63	139	37	81
		12.5					150	6	105	232	57	125
		15					175	7	153	337	60	132
		18					210	8 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	215	474	64	141
RCW		6.3	63D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/ USDA	0.27	100	4	45	100	25	56
		9.5					150	6	100	220	40	87
		12.5					200	8	110	240	42	91
<b>AUSFÜHRUNG MIT ZUGTRÄGER</b>												
VLW		13/A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	Pull Force at 0.5%					
		17/B					50	2	13	28	12	26
		22/C					75	3	21	46	18	40
		32/D					100	4	36	80	22	48
							145	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	80	175	24	53
VOS		A	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	Pull Force at 0.5%					
		B					53	2	13	28	12	26
VOS-GT		B	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	72	3	24	51	17	37
		C					100	4	40	83	19.5	43
		D					140	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	85	188	25	56
VPFS		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	Nein	0.38	92	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	45	99	14	30.75
		17/B					118	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	76	167	21.5	47.25
		22/C					150	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	127	280	24.5	53.9
VMW		13/A	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA USDA/ Dairy	0.36	75	3	45	99	14	31
		17/B					100	4	58	128	27	61
		22/C					130	5 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	117	258	36	79
VMW-NK**		10/Z	95A/46D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.36	75	3	45	99	12	27
		13/A					100	4	68	150	16	35
		17/B					140	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	96	210	30	66
		22/C					200	8	177	390	40	88
		25					210	8 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	190	420	45	100
		32					270	10 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	250	551	55	121

\*\* NK=Nicht gekerbt















## Technische Daten

Profiltyp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommel-		Max. Belastung		Zugkraft bei einer					
							durchmesser		kg	lbs	kg	lbs				
AUSFÜHRUNG OHNE ZUGTRÄGER																
VLC		8/M	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	40	1½	3	6.5	0.7	1.5				
		10/Z*					45	1¾	4	9	1.0	2.2				
		13/A*					50	2	7	14	1.6	3.5				
VL		17/B*					75	3	12	26	2.9	6.4				
		20					85	3½	15	34	3.9	8.6				
VLB*		22C*					100	4	19	43	4.8	10.6				
		25					110	4¼	25	56	6.3	13.9				
		32					145	5½	42	93	10.4	22.9				
		40/E					180	7	65	145	16.3	35.9				
VO		3L					83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1¾	4	9	0.9	2.1
		A	50	2	7	14					1.6	3.5				
		B	75	3	12	26					2.9	6.2				
		C	100	4	19	43					4.6	10.3				
VO-GT		B	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	75	3	12	26	2.6	6.2				
		C					100	4	19	43	4.6	10.3				
VPF		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	Nein	0.38	76	3	22	48	3.5	7.7				
		17/B					110	4¾	40	88	6.4	14.1				
		22/C					138	5½	66	145	10.5	23.1				
VM		8/M	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	60	2½	12	26	3.0	6.6				
		10/Z					65	2¾	17	36	4.1	9.0				
		13/A*					80	3¼	27	59	6.7	14.7				
		17/B*					115	4½	49	107	12.1	26.6				
		VMS*						20	125	5	64	141	15.9	35.0		
								22/C	145	5½	80	176	20.0	44.0		
								25	165	6½	104	229	25.9	57.0		
								32/D	215	8½	172	379	43.0	95.0		
VH		40/E					100A/ 55D	-5 ~ 170 °F/ -20 ~ 75 °C	FDA/ USDA	0.28	270	10½	269	594	67.3	148
		8/M									125	5	19	42	4.8	10.5
		10/Z	130	5¼	27	59					6.6	14.5				
		13/A	160	6¼	43	95					10.7	23.5				
		17/B	230	9	78	172					19.5	42.9				
		20	250	10	102	224					25.5	56.1				
		22/C	290	11½	128	282					32.0	70.4				
25	330	13	166	368	41.5	91.3										

\* Produkte der Blauen Serie sind lediglich in den markierten Abmessungen erhältlich.



## Technische Daten

Profiltyp	Darstellung	Abmessungen	Shore Härte	Temperaturbereich	Zertifizierungen	Reibungskoeffizient (Stahl)	Mindesttrommeldurchmesser		Max. Belastung		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1%	
							mm	inch	kg	lbs	kg	lbs
VFC		6	76A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	Nein	0.65	20	¾	1.5	3.27	0.28	0.6
		8					25	1	2.6	5.7	0.49	1.07
		3L					30	1 3/16	3.4	7.5	0.64	1.41
		13/A					40	1 9/16	6.5	14	1.23	2.7
<b>SPITZPROFIL</b>												
VL-RT		13/A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	110	4	11	24	2.7	5.9
		17/B					130	5	17	38	4.3	9.5
		22/C					190	7 1/2	32	70	7.9	17.4
VLW-RT			80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	Pull Force at 0.5%					
		13/A					110	4 5/16	19	42	16	36
		17/B					130	5 1/4	31	68	19	42
		22/C					165	6 1/2	53	115	38	84
VPF-RT		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	Nein	0.38	150	6	35	77	5.6	12.3
		17/B					185	7 1/4	58	128	9.3	20.5
		22/C					235	9 1/4	90	198	14.3	31.5
VPFS-RT		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	Nein	0.38	160	6 1/2	60	135	12	25
		17/B					205	8 1/8	115	253	23	50.6
		22/C					258	10 1/4	191	420	26	57.25
YPF		13/A	89A/37D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	Nein	0.38	143	5 5/8	33	72	5.3	11.5
		17/B					175	7	52	115	8.3	18.3
		22/C					235	9 1/8	87	192	13.9	30.6
VM-RT		13/A	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	160	6 1/2	44	97	11.0	24.2
		17/B					195	7 1/2	71	157	17.8	39.2
		22/C					285	11	130	287	32.5	71.5
<b>DOPPELKEILRIEMEN</b>												
DVL		Z	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1 3/4	8	18	2.0	4.4
		A					50	2	14	28	3.2	7.0
DVLW		A	80A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	Pretension at 0.5%					
DVO		Z	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	45	1 3/4	8	18	2.0	4.4
		A					50	2	14	28	3.2	7.0
DVOS		A	83A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	FDA/ USDA	0.55	53	2	24	56	22	52
DVM		A	90A/40D	-20 ~ 140 °F/ -30 ~ 60 °C	FDA/ USDA	0.45	80	3 5/32	54	118	13.4	29.4



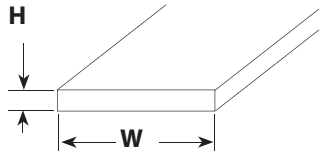
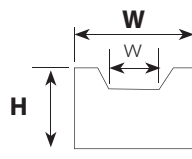
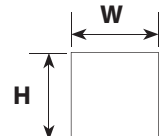
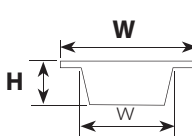
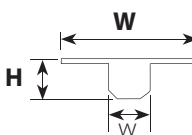
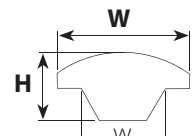
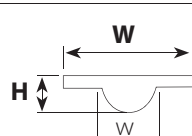
## Riemen Beschichtungen

Alle technischen Daten gelten ausschließlich für beschichtete Riemen. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem Volta Händler in Verbindung.

Profil Typ	Beschreibung	Farbe	VaR Anwendungen	Breite mm	Dicke mm	Lieferbare Beschichtungs- härte	Temperatur Bereich	Reibungs- koeffizient (Stahl)
<b>GST-4</b>	SuperGrip			50	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.85
<b>MST-6</b>	MultiGrip			50	6			0.88
<b>FEST</b>	Hoher Grip	●		1524	2	65A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	1.1
					3			
					4			
					5			
<b>FL FELW FELW</b>	Weiches Band	●		1524	2 <sup>(2)(3)</sup>	80A	-40 ~ 120 °F/ -40 ~ 50 °C	0.45
		●			3 <sup>(1)(2)</sup>			
		●			4 <sup>(1)</sup>			
		●			5 <sup>(1)</sup>			
		●			8 <sup>(1)</sup>			
<b>FSTF</b>	PU-Schaum	●		up to 160	4-12	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9
<b>FSTF-ST</b>	PU-Schaum mit hohem Grip	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9
<b>FSTF-ST Strips</b>	PU-Schaum mit PU Streifen	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9/1.1
<b>FSTF-STX Strips</b>	PU-Schaum mit durchgehenden Hohe Grip Streifen	●		60	4	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.9/1.1
<b>GWG-4</b>	Wood Grip (Rautenstruktur)	●		72	3.75	65A	-40 ~ 130 °F/ -40 ~ 55 °C	0.77
<b>SMW</b>	Spikes	●		100	2.2	95A	-20 ~ 140 F°/ -30 ~ 60 C°	0.4

(1) FL (2) FELW (3) FELB

## Spezial Produkte

Produkt	Farbe	Profil	Abmessungen			Mindest Trommel- durchmesser(mm)
			(W) Breite	(H) Höhe	(w) Breite	
SH 1301	●		18	1.7	NA	50
SH 1302			20	1.7	NA	50
SH 1305			25	1.7	NA	50
SH 1306			14	1.7	NA	50
SH 1310			16	2.0	NA	60
SH 1313			8	2.0	NA	60
SH 1314			8	3.0	NA	80
SM 1400			30	12	NA	125
SLC 2100			○		18.3	12.5
SLC 2104	18	11.8			10.3	80
SLC 2300	○		11.7	11.7	NA	78
TO ½	●		12.7	5.5	8.35	38
TO 9.5	●		9.5	3.8	3.1	30
TO 9/16	●		14.3	6.5	9.5	70
SO ¾	●		19.2	5.5	8	35

# Gründe um Volta Keil- und Rundriemen einzusetzen

---

- Umfangreiche Auswahl an Keil- und Rundriemen
- Beständig gegen Wasser, Öl und Fette, sowie verschiedene Chemikalien
- Hohe Lebensdauer
- Geringer Verschleiss und sehr gutes Dehnungsverhalten.
- Volta Keil - und Rundriemen erfüllen die höchsten Standards in Qualität und Funktionsicherheit
- FDA/ USDA/ USDA Dairy Zertifizier



Volta hat die umfangreichste Auswahl an Keil -und Rundriemen.  
Unsere Riemen gewährleisten eine lange und zuverlässige Nutzungsdauer.



**VOLTA Belting Technology Ltd.**

**MAIN OFFICE (ISRAEL)**

Tel: +972 4 995 1333  
Fax: +972 4 995 1366

**USA**

Tel: +1 973 276 7905  
Fax: +1 973 276 7908  
Toll Free: 1-877-VOLTAUS

**EUROPE**

Tel: +31-546-580166  
Fax: +31-546-579508

**[www.voltabelting.com](http://www.voltabelting.com)**

**e-mail: [sales@voltabelting.com](mailto:sales@voltabelting.com)**